

## PROTOKOL O POSOUZENÍ SYSTÉMU ŘÍZENÍ VÝROBY NEBO KONTROLY VÝROBKŮ PSJ-652/13

Výrobce:

**DELTA SVRATKA s.r.o.**

**Partyzánská 411**

**592 02 Svatka**

**IČ: 15 05 06 11**

Výrobek:

**DŘEVĚNÉ RÁMOVÉ PREFABRIKOVANÉ STAVEBNÍ SESTAVY -  
Konstrukce pro nebytové účely: zahradní domky, nářad'ové domky,  
rekreační chatky, zahradní altány, prodejní stánky, garážové přístřešky,  
pergoly, ostatní dřevostavby obdobného typu**

Datum: 2014-02-04

Počet stran: 2

Z toho příloh:

Počet výtisků: 2 výtisk č. 1 : výrobce; výtisk č. 2 : archiv AO

Výtisk číslo: 1

Platnost tohoto protokolu je neomezená, ale je podmíněna každoročním dohledem nad fungováním systému řízení výroby u výrobce nebo nad řádným fungováním kontroly výrobků u dovozce. Tento protokol ztrácí dále svou platnost, pokud by podmínky vzniklé změnami neodpovídaly těm, při kterých byl vydán.

Protokol se nesmí rozmnožovat jinak než celý. Pro případné užití jeho části je nutný písemný souhlas autorizované osoby, která ho vydala. Originální výtisky jsou opatřeny reliéfním razítkem.

  
Ing. Jitka Beránková, Ph.D.

vedoucí Autorizované osoby č. 222

## 1. ÚDAJE O VÝROBKU:

Dřevěné rámové prefabrikované stavební sestavy pro nebytové účely. Dílce a sestavy jsou vyráběny předem ve výrobě, jako přířezy nebo prefabrikované konstrukční sestavy, které mohou být doplněny dalšími materiály na staveništi.

## 2. ZPŮSOB ŘÍZENÍ VÝROBY NEBO KONTROLY VÝROBKŮ

- ~ Odpovědnost je přenesena na konkrétní pracovníky a tato skutečnost je řádně dokumentována.
- ~ Způsob provádění výstupní kontroly je řádně zdokumentován a dokumentované postupy jsou dodržovány.
- ~ Jsou určeny odpovědnosti za provádění výstupní kontroly a odpovědní pracovníci jsou prokazatelně proškoleni.
- ~ Ve výrobě se provádí pravidelná vstupní, mezioperační a výstupní kontrola. Kontrolní místa jsou určena.
- ~ Neshodné výrobky jsou řádně označeny, poté jsou přepracovány nebo zlikvidovány.
- ~ Jsou k dispozici měřidla, kterými se provádí kontrolní měření.
- ~ Předepsané podmínky skladování a distribuce výrobku odpovídají skutečnosti.

## 3. POSOUZENÍ ZPŮSOBU ŘÍZENÍ VÝROBY NEBO KONTROLY VÝROBKŮ:

Posouzení systému řízení výroby provedla Ing. Jitka Beránková, Ph.D. na provoze ve Svatce dne 10.2.2014 a nebyly shledány žádné neshody.

## 4. ZÁVĚR:

Systém řízení výroby zabezpečuje, aby od výrobce nebyly expedovány neshodné výrobky.

Zpracovala: Ing. Jitka Beránková, Ph.D.